



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

Institute of Standards and Industrial Research of Iran



استاندارد ملی ایران

۹۶۹۸-۱

چاپ اول

ISIRI

9698-1

1st. Edition

مبلمان اداری - میزها -
قسمت اول : ابعاد

**Office furniture - Tables -
Part 1:Dimensions**

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
تهران - خیابان ولیعصر، ضلع جنوبی میدان ونک، پلاک ۱۲۹۴، صندوق پستی: ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹
تلفن: ۸۸۸۷۹۴۶۱-۵

دورنگار: ۸۸۸۸۷۰۸۰ و ۸۸۸۸۷۱۰۳
کرج - شهر صنعتی، صندوق پستی ۳۱۵۸۵-۱۶۳
تلفن: ۸-۲۸۰۶۰۳۱ (۰۲۶۱)
دورنگار: ۲۸۰۸۱۱۴ (۰۲۶۱)

پیام نگار: standard@isiri.org.ir

وبگاه: www.isiri.org

بخش فروش، تلفن: ۲۸۱۸۹۸۹ (۰۲۶۱)، دورنگار: ۲۸۱۸۷۸۷ (۰۲۶۱)

بها: ۶۲۵ ریال

Institute of Standards and Industrial Research of IRAN
Central Office: No.1294 Valiaser Ave. Vanak corner, Tehran, Iran
P. O. Box: 14155-6139, Tehran, Iran
Tel: +98 (21) 88879461-5
Fax: +98 (21) 88887080, 88887103
Headquarters: Standard Square, Karaj, Iran
P.O. Box: 31585-163
Tel: +98 (261) 2806031-8
Fax: +98 (261) 2808114
Email: standard@isiri.org.ir
Website: www.isiri.org
Sales Dep.: Tel: +98(261) 2818989, Fax.: +98(261) 2818787
Price:625 Rls.

به نام خدا

آشنایی با مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان مؤسسه* صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، صادرکنندگان و وارد کنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیر دولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادات در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذیصلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شود که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که مؤسسه استاندارد تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)^۱ کمیسیون بین المللی الکتروتکنیک (IEC)^۲ و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفتهای علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بینالمللی بهره گیری می شود.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و / یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. مؤسسه می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمانها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، مؤسسه استاندارد این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطا و بر عملکرد آنها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاها، کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این مؤسسه است.

* مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

- 1- International organization for Standardization
- 2 - International Electro technical Commission
- 3- International Organization for Legal Metrology (Organization International de Metrology Legal)
- 4 - Contact point
- 5 - Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد
« مبلمان اداری – میزها-قسمت اول – ابعاد »

رئیس

عدل، جواد
(دکترای ایمنی صنعتی)

دبیر

نیری، مریم
(فوق لیسانس مدیریت سیستم و بهره وری)

اعضاء

شرکت تجهیزات مدارس

اشکوری، علیرضا
لیسانس مهندسی تولید

شرکت فضای گویانندیش (سهامی خاص)

پیشه‌ور، حمیدرضا
(فوق لیسانس مدیریت کیفیت)

مشاور مدیر کل شرکت صنایع آموزشی

جواد، ژیلا
(فوق لیسانس مهندسی شیمی)

شرکت تجهیزات مدارس

عربی، حمید
(لیسانس صنایع چوب)

شرکت رایانه صحت

غلامزاده، اعظم
(فوق لیسانس فیزیک کاربردی)

شرکت رایانه صنعت

گنجایی، امیر عباس
(دکترای مکانیک)

شرکت لیو

وهاب زنجانی، ساسان
(لیسانس مهندسی مکانیک)

فهرست

صفحه

ج	آشنایی با مؤسسه استاندارد
د	کمیسیون فنی تدوین استاندارد
و	پیش گفتار
ه	مقدمه
۱	۱ هدف و دامنه کاربرد
۱	۲ مراجع الزامی
۱	۳ اصطلاحات و تعاریف
۲	۴ اندازه سطح کار
۳	۵ ارتفاع سطح کار
۴	۶ محل قرار گیری پا

پیش‌گفتار

استاندارد " مبلمان اداری - میزها-قسمت اول-ابعاد " که پیش‌نویس آن در کمیسیون های مربوط توسط مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تهیه و تدوین شده و در پنجاه و سومین اجلاس کمیته ملی استاندارد تجهیزات اداری مورخ ۸۶/۱۲/۲۵ مورد تصویب قرار گرفته است ، اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ ، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود .

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت . بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

استانداردهای ملی ایران شماره های ۴۰۴ ، ۱۴۷۷ ، ۱۴۸۳ ، ۱۶۱۵ ، ۱۶۷۰ ، ۳۹۹۱ و ۵۰۶۹ باطل و استانداردهای شماره ۱-۹۶۹۸ ، ۲-۹۶۹۸ و ۳-۹۶۹۸ جایگزین آنها می‌شود.

منبع و ماخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

DIN EN 527-1:2000, Office furniture- Work tables and desks- Dimensions

مبلمان اداری - میزها - قسمت اول - ابعاد

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد تعیین ابعاد میزهای اداری جهت استفاده عمومی (بند ۲-۱) می باشد. یادآوری: در این استاندارد دو واژه میزکنفرانس و میز اداری معادل در نظر گرفته شده اند و به منظور سهولت در نگارش استاندارد فقط واژه میز اداری بکار برده می شود. این استاندارد شامل ابعاد کسوها نمی شود.

۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد به آنها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد محسوب می شود. در مورد مراجع دارای تاریخ چاپ و/یا تجدید نظر، اصلاحیه ها و تجدید نظرهای بعدی این مدارک مورد نظر نیست. معهدا بهتر است کاربران ذینفع این استاندارد، امکان کاربرد آخرین اصلاحیه ها و تجدید نظرهای مدارک الزامی زیر را مورد بررسی قرار دهند. در مورد مراجع بدون تاریخ چاپ و/یا تجدید نظر آخرین چاپ و/یا تجدید نظر آن مدارک الزامی ارجاع داده شده مورد نظر است.

استفاده از مراجع زیر برای کاربرد این استاندارد الزامی است:

- ۱-۲ استاندارد مبلمان اداری - میزها - قسمت دوم - مقررات ایمنی مکانیکی به شماره ۲-۹۶۹۸
۲-۲ استاندارد مبلمان اداری - میزها - قسمت سوم - روشهای آزمون برای تعیین پایداری و استحکام ساختار مکانیکی به شماره ۳-۹۶۹۸

۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد اصطلاحات با تعاریف زیر بکار می رود.

۱-۳

میز اداری جهت استفاده عمومی

میزی که دامنه وسیعی از استفاده کنندگان آنرا خریداری می کنند. میزهای عتیقه یا میزهایی که بازسازی می شوند از این مورد استثنا شده اند.

۲-۳

میز اداری

وسیله ای که منظور اصلی از طراحی آن جهت استفاده در انجام وظایف اداری بوده و برای استفاده در وضعیت نشسته در نظر گرفته شده است.

۳-۳

لبه جلویی

نزدیک‌ترین لبه به استفاده کننده لبه جلویی نامیده می شود.

۴-۳

لبه عقبی

لبه مقابل لبه جلویی لبه عقبی نامیده می شود.

۵-۳

سطح کار میز

سطح بالایی اصلی میز که معمولاً افقی است.

۶-۳

ارتفاع سطح کار

بعد عمودی اندازه گیری شده از زمین تا سطح کار در لبه جلویی

۷-۳

ابعاد سطح کار در میزهای چهار گوش

طول و عرض که مقدار حداکثر دو بعد سطح کار است که با لبه ها موازی می باشد.

یادآوری: این ابعاد، لبه ها و گوشه های گرد شده که جزء الزامات ایمنی است را نیز شامل می شود.

۸-۳

وسایل تراز کردن^۱

کلیه تجهیزات و یراق‌آلاتی که به منظور تنظیم کردن تراز میز استفاده می شود.

۴ اندازه سطح کار

۴-۱ اصول کلی

سطح کار میز باید به اندازه کافی بزرگ باشد تا استفاده کننده بتواند آرایش ایمن و انعطاف پذیری برای صفحه نمایش (مانیتور) صفحه کلید، تلفن، اسناد و مدارک و سایر ملزومات اداری داشته باشد.

یادآوری: جهت اطمینان از اینکه چیدمان ایمن و انعطاف پذیر فراهم شده است موارد زیر باید مدنظر قرار گیرد.

- چیدمان مناسب ملزومات فوق (صفحه نمایش، صفحه کلید، تلفن، اسناد و مدارک و سایر ملزومات اداری) در بالای هر قسمت سطح کار
- فاصله دید لحاظ شود.
- ۱۰۰ میلیمتر تا ۱۵۰ میلیمتر فاصله آزاد در جلوی هر وسیله وجود داشته باشد. این فاصله آزاد می تواند به منظور حمایت دست یا مچ دست مفید باشد.
- هیچ قسمتی از وسایل و ملحقات آن نباید از سطح کار آویزان باشد.

¹ -leveling devices

۴-۲ ابعاد سطح کار

ترتیب‌های مختلفی از قسمتهایی که در کنار یکدیگر به منظور ایجاد سطح کار به شکل‌های مختلف قرار گرفته‌اند مجاز می باشد.

مثال: چهارگوش، شکل L، منحنی، نیم دایره یا ترکیبی از اینها

به منظور قابل قبول بودن در استفاده عمومی، سطح کار باید دارای شرایط زیر باشد:

- دارای مساحت قابل استفاده حداقل ۰/۹۶ متر مربع بوده و همچنین دارای محل قرار گیری پا مطابق بند ۵ باشد.
- عمق کافی به منظور تامین الزامات عملکردی داشته باشد.
- پهنای لبه جلویی مناسب به منظور سازگار شدن با بالاتنه استفاده کننده داشته باشد.

۴-۳ میزهای چهارگوش

اگر استفاده کننده فقط دارای یک سطح کار چهارگوش است، حداقل طول باید ۱۲۰۰ میلیمتر و حداقل عرض باید ۸۰۰ میلیمتر باشد. توصیه می شود طول ۱۶۰۰ میلیمتر و عرض ۸۰۰ میلیمتر توصیه می شود. طول و عرض سطح کار بهتر است مضربی از ۱۰۰ میلیمتر باشد.

۵ ارتفاع سطوح کار

۵-۱ میز با ارتفاع ثابت

ارتفاع سطح کار باید $720mm \pm 15mm$ باشد.

۵-۲ میز با ارتفاع قابل تنظیم

سطوح کار با ارتفاع قابل تنظیم باید دارای حداقل محدوده قابل تنظیم از ۶۸۰ میلیمتر تا ۷۶۰ میلیمتر باشد. اگر تنظیم ارتفاع بگونه ای است که بصورت پله ای ثابت می شود توصیه می شود که فاصله بین پله ها از ۳۲ میلیمتر بیشتر نباشد.

هنگامیکه محدوده تنظیم از حد فوق‌الذکر بیشتر باشد توصیه می شود که تنظیم از ارتفاع پایین تر از ۶۸۰ میلیمتر شروع شود.

۵-۳ موقعیت اندازه گیری

تمام ارتفاع‌های سطوح کار در لبه جلویی اندازه گیری می شود.

اندازه ارتفاع درحالی که کلیه وسایل تراز در موقعیت کاملاً بسته قرار گرفته است تعیین می شود. سطوح کار خم شو باید در حالت افقی یا تا آنجا که ممکن است نزدیک به وضعیت افقی تنظیم شود.

۶ محل قرار گیری پا

۱-۶ میز با ارتفاع ثابت

محل قرار گیری پا (شکل ۱ و ۲ را ببینید) باید برای استفاده کننده در زیر سطح کار مطابق زیر تعبیه شود:

طول: طول دقیق^۱ حداقل ۶۰۰ میلیمتر

عرض: عرض دقیق حداقل ۶۰۰ میلیمتر از لبه جلویی

فاصله عمودی دقیق حداقل ۶۵۰ میلیمتر از زمین

فضای دقیق باید به منظور قرار گیری پای استفاده کننده تعبیه شود.

اگر به دلایل فنی امکان منظور کردن تمام فواصل دقیق در عرض دقیق ۶۰۰ میلیمتر وجود ندارد ارتفاع‌های زیر باید رعایت شود.

ارتفاع ۶۲۰ میلیمتری بطوریکه ارتفاع در فاصله ۲۰۰ میلیمتر از لبه جلویی سطح کار اندازه گیری شود.

ارتفاع ۵۵۰ میلیمتری بطوریکه ارتفاع در فاصله ۴۵۰ میلیمتر از لبه جلویی سطح کار اندازه گیری شود

ارتفاع ۱۲۰ میلیمتری بطوریکه ارتفاع در فاصله ۶۰۰ میلیمتر از لبه جلویی سطح کار اندازه گیری شود

۲-۶ میز با ارتفاع قابل تنظیم

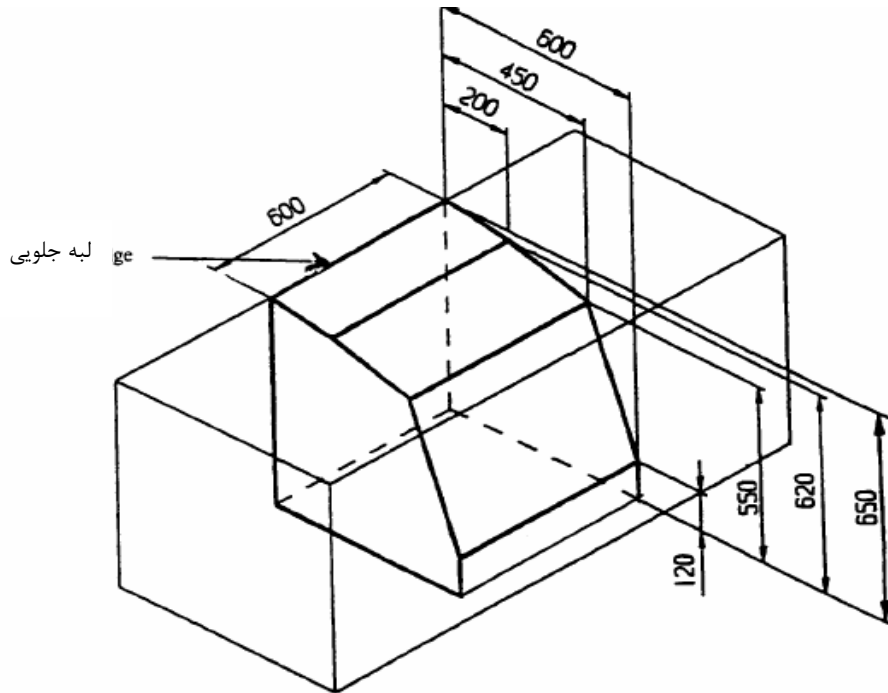
هنگامیکه میز با ارتفاع قابل تنظیم در ارتفاع ۷۲۰ میلیمتر تنظیم شده است باید کاملاً مطابق با فضای دقیق تعیین شده در بند ۱-۵ برای جای پای استفاده کننده باشد.

۳-۶ موقعیت اندازه گیری سطوح کار خم شو

اگر سطح کار می تواند خم شود اندازه‌گیری های پای باید در پایین ترین شرایط مطلوب انجام شود.

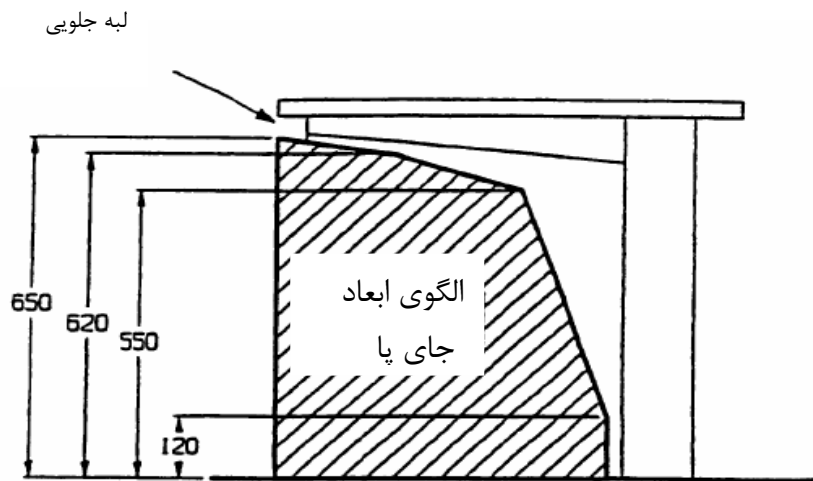
¹ Clear width

ابعاد بر حسب میلیمتر



شکل ۱- حداقل ابعاد جای پا برای سطح کار در ارتفاع ۷۲۰ میلیمتر

ابعاد بر حسب میلیمتر



شکل ۲- الگوی ابعاد جای پا

ICS: 97.140

صفحه : ۵
