



سیدجلال هاشمی، عضو هیأت علمی گروه مهندسی مکانیک دانشکده انقلاب اسلامی،

دانشگاه فنی و حرفه ای

۴- آدرس الکترونیک: j_hashemi@tvu.ac.ir, jalal.hashemi63@yahoo.com

۵- آخرین مدرک تحصیلی: دکتری مهندسی مکانیک- ساخت و تولید از دانشگاه تربیت مدرس

۶- زمینه های پژوهشی مورد علاقه: شکل دهی ورقی فلزات، فرآیند هیدروفرمینگ، شکل دهی

افزایشی، کامپوزیت های فلزی تقویت شده با الیاف

۷- سوابق تحصیلی:

درجه	محل تحصیل	عنوان پایان نامه و رساله	اساتید راهنما و مشاور
کارشناسی	شهید رجایی تهران	بررسی شیرهای تناسبی هیدرولیکی و کاربرد آنها در صنعت	مهندس اصفیاء
کارشناسی ارشد	تربیت مدرس تهران	طراحی و شبیه سازی فرآیند هیدروفرمینگ گرم لوله و تولید نمونه	دکتر حسن مسلمی نائینی، دکتر غلامحسین لیاقت
دکتری	تربیت مدرس تهران	پیش بینی منحنی حد شکل دهی در فرآیند هیدروفرمینگ گرم لوله با استفاده از معیار شکست نرم	دکتر حسن مسلمی نائینی، دکتر غلامحسین لیاقت

۸- پروژه ها:

- طراحی و ساخت دستگاه تست کشش استاندارد در ابعاد میکرو
- طراحی و ساخت خودرو تک نفره برقی با شاسی و بدنه آلومینیومی
- طراحی و ساخت دستگاه تست سایش قطعات فلزی
- طراحی و ساخت قالب های کشش عمیق دو مرحله ای
- طراحی و ساخت دستگاه اکستروژن پلاستیک تک ماردون
- طراحی و ساخت دستگاه هیدروفرمینگ لوله های دولایه در پژوهشکده صنایع هوایی
- طراحی و ساخت دستگاه هیدروفرمینگ گرم و دمش گاز گرم
- طراحی فرآیند شکل دهی افزایشی لوله روی ماشین تراش
- طراحی و ساخت سنسور تراز خازنی
- شبیه سازی و بررسی تجربی فرآیند شکل دهی افزایشی لوله
- بررسی تجربی خواص مکانیکی کامپوزیت الیاف شیشه-فلز تولید شده با پرس گرم

- تحلیل تئوری و تجربی فرآیند هیدروفرمینگ گرم لوله، پایان نامه فوق لیسانس
- شبیه سازی فرآیند هیدروفرمینگ گرم، با استفاده از نرم افزار Marc. Mentat
- شبیه سازی فرآیند کشش عمیق هیدرومکانیکی برای قطعات مربعی با استفاده از نرم افزار Abaqus
- شبیه سازی فرآیند کشش عمیق سنتی کاپ آلومینیومی چهار مرحله ای با استفاده از نرم افزار Abaqus
- شبیه سازی عملیات آهنگری قطعه پره دار بوسیله نرم افزار SuperForge
- کدنویسی با برنامه Matlab برای انجام محاسبات عددی

۹- توانایی استفاده از نرم افزارها و دستگاه های تخصصی:

الف) تسلط بر نرم افزارهای تخصصی: Abaqus, MSC. Marc, SOLIDWORKS, Catia, AUTOCAD, SUPERForge
 ب) توان کار با دستگاه های آزمایشگاهی: دستگاه های آزمون کشش و خمش استاندارد، کوره های آزمایشگاهی، پروفایل پروژکتور

ج) تسلط بر نرم افزارهای (MICROSOFT OFFICE (WORD, EXCEL, POWERPOINT, Visio)

د) توان کار با ماشین های براده برداری سنتی شامل تراش، فرز، صفحه تراش، دریل ها، سنگزنی و ااره ها

۱۰- مقالات:

الف) مقالات ژورنال ISI:

1. **Seyed Jalal Hashemi**, H. Moslemi Naeini, G. H. Liaghat, R. Azizi Tafti, F. Rahmani, "Numerical and Experimental Investigation of Temperature Effect on Thickness Distribution in Warm Hydroforming of Aluminum Tubes", *Journal of Materials Engineering and Performance*, 2013, Vol. 22 (1), pp. 57-63.
2. F. Rahmani, **Seyed Jalal Hashemi**, H. Moslemi Naeini, H. Deylami Azodi, "Numerical and Experimental Study of the Efficient Parameters on Hydromechanical Deep Drawing of Square Parts", *Journal of Materials Engineering and Performance*, 2013, Vol. 22 (2), pp. 338-344.
3. **Seyed Jalal Hashemi**, H. Moslemi Naeini, G. H. Liaghat, R. Azizi Tafti, F. Rahmani, "Forming Limit Diagram of Aluminum AA6063 Tubes at High Temperatures by Bulge Tests", *Journal of Mechanical Science and Technology*, 2014, Vol. 28(11), pp. 4745-4752.
4. **Seyed Jalal Hashemi**, H. Moslemi Naeini, G. H. Liaghat, R. Azizi Tafti, "Prediction of Bulge Height in Warm Hydroforming of Aluminum Tubes using Ductile Fracture Criteria", *Archives of Civil and Mechanical Engineering*, 2015, Vol. 15 (1), pp. 19-29.
5. Mehran Mohammadi, Javad Shahbazi Karami, **Seyed Jalal Hashemi**, "Forming limit diagram of aluminum/copper bi-layered tubes by bulge test", *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 2017, Vol. 92(5-8), 1539-1549.
6. **Seyed Jalal Hashemi**, Farzad Rahmani, "Investigation of the Geometry of Rectangular Cross Section Aluminum Parts in Low Pressure Tube Hydroforming Process", *Transactions of the Indian Institute of Metals*, 2018, Vol. 71(6), pp.1445-1453.
7. Ali Sadooghi, **Seyed Jalal Hashemi**. "Investigating the influence of ZnO, CuO, Al₂O₃ reinforcing nanoparticles on strength and wearing properties of aluminum matrix

- nanocomposites produced by powder metallurgy process", *Materials Research Express*, 2019, Vol. 6 (10), pp. 105019.
8. Farzad Rahmani, S. M. H. Seyedkashi, and **Seyed Jalal Hashemi**. "Converting circular tubes into square cross-sectional parts using incremental forming process", *Transactions of Nonferrous Metals Society of China*, 2019, Vol. 29 (11), pp. 2351-2361.
 9. **Seyed Jalal Hashemi**, Ali Sadooghi, Kaveh Rahmani, Saeed Nokbehrosta. "Experimental determining the mechanical and stiffness properties of natural rubber FRT triangle elastic joint composite reinforcement by glass fibers and micro/nano particles", 2020, *Polymer Testing*, Vol. 85, pp. 106461.
 10. Kaveh Rahmani, Ali Sadooghi, **Seyed Jalal Hashemi**, "The effect of Al₂O₃ content on tribology and corrosion properties of Mg-Al₂O₃ nanocomposites produced by single and double-action press", *Materials Chemistry and Physics*, 2020, Vol. 250, pp. 123058.
 11. **Seyed Jalal Hashemi**, Ali Sadooghi, Kaveh Rahmani, Fereshte Davarzani, and Saeed Akbari, "Investigation on the mechanical behavior of fiber-metal laminates based on polyvinyl chloride reinforced by 3D glass fibers", *Materials Today Communications*, 2020, Vol. 25, pp. 101273.
 12. Amir H. Roohi , **Seyed Jalal Hashemi**, Majid Allahyari, "Hot Metal Gas Forming of Closed-Cell Aluminum Foam Sandwich Panels, " *Transactions of the Indian Institute of Metals*, 2020, Vol. 73, pp. 2231–2238.
 13. Kaveh Rahmani, Ali Sadooghi, **Seyed Jalal Hashemi**, "The effect of cold and hot pressing on mechanical properties and tribological behavior of Mg-Al₂O₃ nanocomposites", *Materials Research Express*, 2020, Vol. 7, pp. 085012.
 14. Farzad Rahmani, S. M. Seyedkashi, **Seyed Jalal Hashemi**, "Experimental study on warm incremental tube forming of AA6063 aluminum tubes", *International Journal of Engineering*, 2020, Vol. 33 (9), pp. 1773-1779.
 15. **Seyed Jalal Hashemi**, Farzad Rahman, Seyed Mohammad Hossein Seyedkashi, "NUMERICAL AND EXPERIMENTAL INVESTIGATION OF DIMENSIONAL ACCURACY IN INCREMENTAL FORMING OF AA6063 TUBES", *International Journal of Modern Manufacturing Technologies*, 2020, Vol. 12 (2), pp. 35-42.
 16. **Seyed Jalal Hashemi**, Amir H. Roohi, "Fabrication of aluminum bipolar plates with Archimedes'screw-shaped channels: a rubber pad forming process assessment", *SN Applied Sciences*, 2021, Vo. 3 (4), pp. 1-10.
 17. J Babazadeh, K Rahmani, **Seyed Jalal Hashemi**, A Sadooghi, "Effect of glass, carbon, and kevlar fibers on mechanical properties for polymeric composite tubes produced by unidirectional winding method", *Materials Research Express*, 2021, Vol. 8, pp. 1-13.
 18. Kaveh Rahmani, Greg Wheatley, Ali Sadooghi, **Seyed Jalal Hashemi**, Jafar Babazadeh, "The experimental analysis of creep and corrosion properties of polymeric tube reinforced by glass, carbon and Kevlar fibers", *Materials Research Express*, 2021, Vol. 8.

(ب) مقالات ژورنال علمی - پژوهشی:

1. S.M.H. Seyedkashi, F. Rahmani, **Seyed Jalal Hashemi**, "Experimental investigation of effective parameters on a new incremental tube bulging method using rotary tool", *Journal of Advanced Design and Manufacturing Technology (ADMT)*, 2017, Vol. 10 (2), pp. 83-91.
2. H. Moslemi Naeini, G.h. Liaghat, **Seyed Jalal Hashemi**, S.M.H. Seyedkashi, "FE Simulation and Experimental Study of Tube Hydroforming Process for AA1050 Alloy at various temperatures", *Advanced Materials Research*, 2011, Vols. 264-265, pp. 96-101.
3. M. Nasrollahzade, **Seyed Jalal Hashemi**, H. Moslemi Naeini, Amir H. Roohi, Sh. Imani Shahabad, "Investigation of hot metal gas forming process of square parts", *Journal of*

Computational and Applied Research in Mechanical Engineering (JCARME), 2020, Vol. 10 (1), pp. 125-138.

4. Sajad Bakhtiari, **Seyed Jalal Hashemi**, Amir H. Roohi, "Influences of Blank Holder Force in The Multi-Step Deep Drawing Process of Aluminum Sheets ", *Journal of Advanced Design and Manufacturing Technology (ADMT)*, 2020, Vol. 13 (3), pp. 51-57.
 5. **Seyed Jalal Hashemi**, A. H. Roohi, R. Kermanshahi, "Forming of Archimedean Spiral Bipolar Plates using Hot Gas Forming Process and its Characteristics Evaluation", *Iranian Journal of Materials Forming (IJMF)*, 2021, Vol. 8 (1), pp. 4-13.
 6. Amir H. Roohi, **Seyed Jalal Hashemi**, " Hole-flanging of 2205 Dual-Phase Steel using Incremental Forming Process ", *Journal of Advanced Design and Manufacturing Technology (ADMT)*, 2021, Vol. 14 (1), pp. 43-49.
 7. **Seyed Jalal Hashemi**, "Investigation of the Effect of Different Forming Pressure Curves on Formability of AA1050 Tubes in Warm Hydroforming Process", *Journal of Modern Processes in Manufacturing and Production*, Vol. 10 (1), 2021, pp. 51-61.
۸. **سید جلال هاشمی**، حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، حامد دیلمی عضدی، "منحنی حد شکل دهی و منحنی حد پارگی در فرآیند هیدروفرمینگ لوله های آلومینیومی"، فصلنامه علمی-پژوهشی مکانیک هوافضا، دوره ۱۱، شماره ۱، بهار ۱۳۹۴، صفحات ۱۰-۱.
 ۹. حسن مسلمی نائینی، **سید جلال هاشمی**، غلامحسین لیاقت، مهران محمدی، حامد دیلمی عضدی، "پیش بینی تحلیلی و تجربی کرنش ها و تنش های حدی در هیدروفرمینگ لوله های آلومینیومی ناهمسانگرد"، *مجله مهندسی مکانیک مدرس*، دوره ۱۴، شماره ۲، ۱۳۹۳، صفحات ۱۴۰-۱۳۳.
 ۱۰. **سید جلال هاشمی**، حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، حامد دیلمی عضدی، امیر نعمتی فقیر، "پیش بینی منحنی حد شکل دهی به کمک معیارهای شکست نرم در فرآیند هیدروفرمینگ لوله های آلومینیومی"، *نشریه علمی-پژوهشی علوم کاربردی و محاسباتی در مکانیک دانشگاه فردوسی مشهد*، سال ۲۵، شماره ۱، ۱۳۹۳، صفحات ۲۷-۱۷.
 ۱۱. **سید جلال هاشمی**، حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، جواد شهبازی کرمی، امیر حسین روحی، "پیش بینی ترکیب لوله در فرآیند هیدروفرمینگ گرم به کمک معیار شکست نرم اصلاح شده"، *مجله مهندسی مکانیک مدرس*، دوره ۱۴، شماره ۱۶، ۱۳۹۳، صفحات ۲۱۱-۲۰۱.
 ۱۲. مهرداد نصرالله زاده، حسن مسلمی نائینی، **سید جلال هاشمی**، بهنام عباس زاده، جواد شهبازی کرمی، "بررسی تجربی فرآیند شکل دهی لوله های آلومینیومی با روش دمش گاز در دماهای بالا و تولید قطعات با سطح مقطع مربعی"، *مجله مهندسی مکانیک مدرس*، دوره ۱۵، شماره ۱۲، ۱۳۹۴، صفحات ۴۳۵-۴۴۲.
 ۱۳. مهرداد نصرالله زاده؛ محمد جواد شهبازی کرمی، حسن مسلمی نائینی، **سید جلال هاشمی**، حسین محمدی نجف آبادی، "بهینه سازی چند هدفه فرآیند شکل دهی دمشی در دماهای بالا برای تولید قطعات مربعی توسط شبکه عصبی و الگوریتم ژنتیک"، *مجله مهندسی مکانیک مدرس*، دوره ۱۶، شماره ۱۰، ۱۳۹۵، صفحات ۳۷۴-۳۶۴.
 ۱۴. بهنام عباس زاده، حسن مسلمی نائینی، جواد شهبازی کرمی، **سید جلال هاشمی**، مهرداد نصرالله زاده، "بررسی تجربی فرآیند انبساط دهی لوله آلومینیومی با استفاده از واسط کشسان تحت بارگذاری های مختلف"، *مجله مهندسی ساخت و تولید ایران*، تابستان ۱۳۹۵، دوره ۳، شماره ۲، صفحات ۶-۶۹.
 ۱۵. محمد مهدی کسائی، جواد شهبازی کرمی، بهنام عباس زاده، **سید جلال هاشمی**، حسن مسلمی نائینی، "اثر موقعیت آب بندی بر ارتفاع بالچ در هیدروفرمینگ لوله های آلومینیومی"، *نشریه علمی-پژوهشی علوم کاربردی و محاسباتی در مکانیک دانشگاه فردوسی مشهد*، سال ۲۹، شماره ۱، ۱۳۹۶، صفحات ۹۶-۸۱.
 ۱۶. **سید جلال هاشمی**، امراله ساده، "بررسی تجربی شکل دهی انفجاری لوله های آلومینیومی با مخلوط گازها"، *مجله علمی پژوهشی مهندسی ساخت و تولید ایران*، دوره ۶، شماره ۵، ۱۳۹۸، صفحات ۲۴-۱۸.

۱۷. **سید جلال هاشمی**، فرزاد رحمنی، سیدمحمدحسین سیدکاشی، "بررسی عددی و تجربی منحنی حد شکل دهی در فرآیند شکل دهی تدریجی گرم لوله های آلومینیومی"، *مجله مهندسی مکانیک مدرس*، دوره ۲۰، شماره ۶، ۱۳۹۹، صفحات ۱۶۳۵-۱۶۴۵.

۱۸. **سید جلال هاشمی**، "شکل دهی تدریجی فلنج های آلومینیومی استوانه ای با استفاده از یک ابزار جدید خارج از مرکز"، *مجله علمی پژوهشی مهندسی ساخت و تولید ایران*، دوره ۷، شماره ۸، ۱۳۹۹، صفحات ۳۸-۲۵.

ج) مقاله علمی ترویجی:

۱. حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، **سید جلال هاشمی قیری** و سیدمحمدحسین سیدکاشی، "بررسی عددی توزیع ضخامت در فرآیند هیدروفرمینگ گرم لوله های آلومینیومی"، *فصلنامه فرآیندهای نوین ساخت و تولید*، سال اول، شماره دوم، تابستان ۱۳۸۹، صفحات ۷-۳.

د) مقالات کنفرانسی:

۱- **سید جلال هاشمی**، حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، فرزاد رحمنی، روح الله عزیزی تفتی، "بررسی تأثیر دما بر روی شکل پذیری لوله های آلومینیومی در فرآیند هیدروفرمینگ گرم لوله"، *دهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران ICME 2010*، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل، اسفند ۱۳۸۸.

۲- فرزاد رحمنی، حسن مسلمی نائینی، حامد دیلمی عضدی، **سید جلال هاشمی قیری**، "تأثیر ضریب اصطکاک بر روی ناحیه کاری در فرایند کشش عمیق هیدرومکانیکی قطعات مربعی"، *دهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران ICME 2010*، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل، اسفند ۱۳۸۸.

۳- فرزاد رحمنی، حسن مسلمی نائینی، حامد دیلمی عضدی، **سید جلال هاشمی قیری**، "تأثیر فشارمحفظه ای و پیش‌بالج بر ناحیه کاری و توزیع ضخامت در فرایند کشش عمیق هیدرومکانیکی قطعات مربعی"، *دهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران ICME 2010*، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل، اسفند ۱۳۸۸.

۴- روح‌العزیزی تفتی، حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، **سید جلال هاشمی**، "بهینه سازی طراحی الگوی گل در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد مقاطع کانالی به کمک شبکه عصبی مصنوعی"، *دهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران ICME 2010*، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل، اسفند ۱۳۸۸.

۵- حامد دیلمی عضدی، فرزاد رحمنی، **سید جلال هاشمی قیری**، "مطالعه عددی و تجربی پارامترهای موثر بر توزیع ضخامت در فرایند کشش عمیق هیدرومکانیکی قطعات مربعی"، *هیجدهمین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک ایران، ISME2010*، تهران، دانشگاه صنعتی شریف، اردیبهشت ۱۳۸۹.

۶- **سید جلال هاشمی**، حسن مسلمی نائینی، روح‌الله عزیزی تفتی، سیامک مزدک، "بهبود منحنی های فشار شکل دهی در فرآیند هیدروفرمینگ گرم لوله های آلومینیومی AA1050"، *کنفرانس ملی آشنایی با فناوری های روز در زمینه مهندسی مکانیک*، ایران، شیراز، دانشگاه آزاد اسلامی واحد شیراز، اسفند ۱۳۸۹.

۷- عماد رحیمی، حسن مسلمی نائینی، حامد دیلمی عضدی، **سید جلال هاشمی**، "بررسی اثر نسبت کشش بر جابجایی خط جوش و توزیع ضخامت در فرآیند کشش عمیق هیدرومکانیکی ورق های ترکیبی"، *کنفرانس ملی آشنایی با فناوری های روز در زمینه مهندسی مکانیک*، ایران، شیراز، دانشگاه آزاد اسلامی واحد شیراز، اسفند ۱۳۸۹.

۸- عماد رحیمی، حسن مسلمی نائینی، حامد دیلمی عضدی، **سید جلال هاشمی**، محمد مهدی کسای، "اثر اصطکاک بر جابجایی خط جوش و توزیع ضخامت در فرآیند کشش عمیق هیدرومکانیکی ورق های ترکیبی"، *کنفرانس ملی آشنایی با فناوری های روز در زمینه مهندسی مکانیک*، ایران، شیراز، دانشگاه آزاد اسلامی واحد شیراز، اسفند ۱۳۸۹.

۹- روح‌اله عزیز تفتی، حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، **سیدجلال هاشمی قیری**، "تخمین شرایط بروز عیب کماتش لبه در فرآیند شکل‌دهی غلتکی سرد مقطع کانالی با استفاده از انرژی تغییر شکل"، کنفرانس ملی آشنایی با فناوری های روز در زمینه مهندسی مکانیک، ایران، شیراز، دانشگاه آزاد اسلامی واحد شیراز، اسفند ۱۳۸۹.

۱۰- محمد مهدی کسائی، حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، روح‌اله عزیز تفتی، **سیدجلال هاشمی**، "مطالعه عیب کماتش لبه ورق در فرآیند شکل‌دهی غلتکی سرد لوله"، کنفرانس ملی آشنایی با فناوری های روز در زمینه مهندسی مکانیک، ایران، شیراز، دانشگاه آزاد اسلامی واحد شیراز، اسفند ۱۳۸۹.

۱۱- **سیدجلال هاشمی**، حسن مسلمی نائینی، فرزاد رحمنی، روح‌اله عزیز تفتی، مهدی کسائی، "بررسی عددی تأثیر دما بر روی ناحیه کاری در کشش عمیق گرم هیدرومکانیکی ورقهای آلومینیومی"، نوزدهمین همایش سالانه مهندسی مکانیک ایران، ایران، بیرجند، دانشگاه بیرجند، اردیبهشت ۱۳۹۰.

۱۲- روح‌اله عزیز تفتی، حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، **سیدجلال هاشمی قیری**، "تعیین رابطه تحلیلی برای پروفیل انحنا طولی در فرآیند شکل‌دهی غلتکی سرد مقطع کانالی"، نوزدهمین همایش سالانه مهندسی مکانیک ایران، ایران، بیرجند، دانشگاه بیرجند، اردیبهشت ۱۳۹۰.

۱۳- حمید مظلومی، **سیدجلال هاشمی**، "بررسی تأثیر فشار خارجی بر توزیع ضخامت محصول در هیدروفرمینگ لوله‌های آلومینیومی"، دومین همایش ملی پژوهشهای کاربردی در برق، مکانیک و مکترونیک، تهران، ایران، ۱۳۹۳.

۱۴- سجاد بختیاری، سیدجلال هاشمی، "بررسی عددی و تجربی تأثیر نیروی ورقگیر در فرآیند کشش عمیق چند مرحله‌ای ورق‌های آلومینیومی"، پنجمین کنفرانس سراسری دانش و فناوری مهندسی مکانیک و برق ایران، تهران، ایران، ۱۳۹۸.

۱۱- طرح پژوهشی:

- سیدمحمدحسین سیدکاشی، **سیدجلال هاشمی**، فرزاد رحمنی، "ارائه روشی جدید برای شکل‌دهی افزایشی لوله بر پایه ابزار چرخان"، دانشگاه بیرجند، فروردین ۹۶.

۱۲- تألیف کتاب:

- "ماشین‌ابزارها و فرآیندهای تولید"، انتشارات شهبازی، ۱۳۹۴.

۱۳- افتخارات علمی:

- عضویت در بنیاد نخبگان جهت انجام پروژه جایگزین خدمت سربازی
- فارغ‌التحصیل با رتبه اول در دوره کارشناسی در بین ۳۱ نفر دانشجویان ورودی ۸۲

۱۴- سوابق اجرایی:

- معاون آموزشی دانشکده انقلاب اسلامی، مهر ۹۷ تا اکنون.

۱۵- سوابق تدریس:

۱. تدریس دروسهای توانایی ماشینکاری، ماشین ابزار تولیدی، طراحی و ساخت قید و بند، ماشین ابزار، استاتیک و اجزای ماشین در دانشکده انقلاب اسلامی، مهر ۹۷ تا ترم جاری.
۲. تدریس دروسهای توانایی ماشینکاری، روشهای تولید مخصوص، CAD/CAM، ماشین ابزار تولیدی، طراحی و ساخت قید و بند، ماشینهای کنترل عددی در دانشگاه آزاد تاکستان، ۸۸-۹۲.
۳. تدریس دروسهای توانایی ماشینکاری، روشهای تولید مخصوص، ماشین ابزار تولیدی، مقاومت مصالح ۲، زبان تخصصی، شکل دهی فلزات (ارشد)، متالورژی در تولید (ارشد) و سیستمهای تولید صنعتی (ارشد) در مؤسسه آموزش عالی کار قزوین، ۹۲ تا ترم جاری.
۴. تدریس دروسهای اصول شکل دهی، خواص فیزیکی و مکانیکی مواد، سیستمهای اندازه گیری، مونتاژ مکانیکی، اصول آهنگری در دانشگاه آزاد قزوین، ۹۳-۹۴.
۵. راهنمایی و مشاوره دانشجویان کارشناسی ارشد در دانشگاه تربیت مدرس و مؤسسه آموزش عالی کار قزوین.